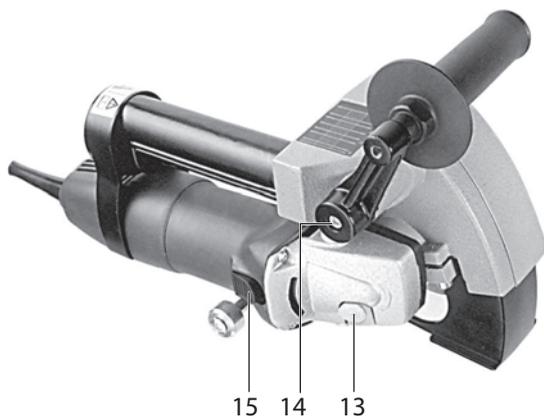
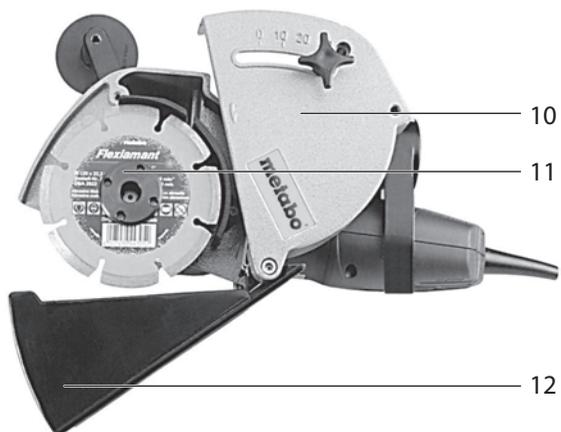
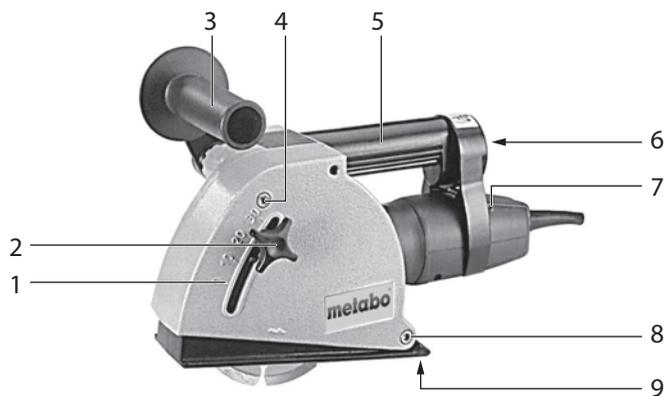


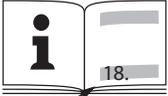
**MFE 30**



---

**Manual de utilizare**

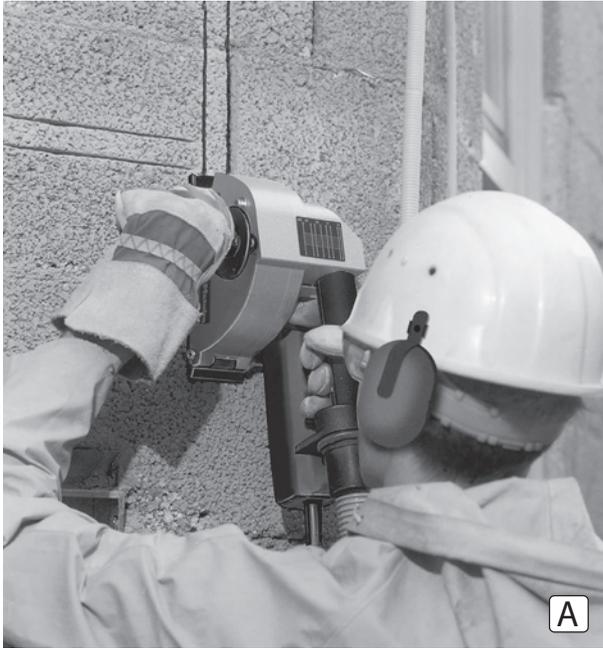


		<b>MFE 30</b> *1) Seria: 01119..
<b>D</b>	mm (*)	125 (5)
<b>B</b>	mm (*)	10, 17, 23, 30 ( <sup>3</sup> / <sub>8</sub> , <sup>5</sup> / <sub>8</sub> , <sup>7</sup> / <sub>8</sub> , 1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> )
<b>T</b>	mm (*)	0 - 30 (0 - 1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> )
<b>P<sub>1</sub></b>	W	1400
<b>P<sub>2</sub></b>	W	750
<b>n</b>	/min	8200
<b>m</b>	kg (lbs)	3,9 (8.6)
<b>a<sub>h</sub>/K<sub>h</sub></b>	m/s <sup>2</sup>	4 / 1,5
<b>L<sub>pA</sub>/K<sub>pA</sub></b>	dB(A)	92 / 3
<b>L<sub>WA</sub>/K<sub>WA</sub></b>	dB(A)	103 / 3

**CE** \*2) 2004/108/EC (-> 19.04.2016) / 2014/30/EU (20.04.2016 ->), 2006/42/EC, 2011/65/EU  
\*3) EN 60745-1:2009+A11:2010, EN 60745-2-22:2011+A11:2013



2016-01-21, Volker Siegle  
Director ingineria si calitatea produselor  
\*4) Metabowerke GmbH - Metabo-Allee 1 - 72622 Nuertingen, Germany



# Manual de utilizare

## 1. Declaratie de conformitate

Declarăm pe proprie raspundere ca aceste freze de zidarie, identificate prin tip si serie \*1), corespund tuturor precizărilor relevante din directivele \*2) si normele \*3). Documentatia tehnica se afla la \*4) - pag. 3.

## 2. Utilizarea corespunzatoare

Masina este destinata debitării si tăierii de santuri in materiale preponderent minerale ca beton armat, zidarie, pavele, asigurand un contact ferm intre masina si suprafata prelucrata si fara utilizare de apa de racire.

Nu utilizati discuri de polizor. Utilizati exclusiv discuri de debitat diamantate.

Se interzice prelucrarea de materiale care genereaza pulberi sau vapori nocivi in timpul prelucrării.

Pentru pagubele rezultate in urma utilizării necorespunzatoare raspunde numai utilizatorul.

Respectati normele general recunoscute de protectie impotriva accidentelor si instructiunile de siguranta anexate.

## 3. Instructiuni generale de siguranta



Respectati pasajele din text marcate cu acest simbol pentru protectia dvs. si a masinii dvs.!



**AVERTIZARE** – Cititi manualul de utilizare pentru a diminua riscul de ranire.



**AVERTIZARE Cititi toate instructiunile si recomandarile de siguranta.** *Nerespectarea instructiunilor si recomandarilor de siguranta poate revoca soc electric, incendiu si/sau raniri grave.*

**Pastrati toate instructiunile si recomandarile de siguranta pentru consultare ulterioara.** Transmiteti masina altor persoane numai insotita de aceste documente.

## 4. Instructiuni speciale de siguranta

### 4.1 Instructiuni de siguranta pentru masini de debitat cu disc

a) Aparatoarea din dotarea masinii trebuie sa fie bine montata si reglata astfel incat sa ofere un maxim de siguranta, adica o parte cat mai mica din discul de debitat sa fie expusa fata de utilizator. Atat utilizatorul cat si persoanele aflate in apropiere trebuie sa se afle in afara

zonei de actiune a discului de debitat in rotatie. Aparatoarea protejeaza utilizatorul de fragmentele aruncate din material si de contactul accidental cu discul de debitat sau polizat.

b) **Utilizati exclusiv discuri de debitat diamantate special destinate acestei masini.**

*Simplul fapt ca puteti fixa un accesoriu pe masina nu garanteaza utilizarea in conditii de siguranta.*

c) **Turatia admisa pentru disc trebuie sa fie cel pitin egala cu turatia maxima inscrisa pe placa de identificare a masinii.** *Accesoriile care se rotesc cu o viteza mai mare decat cea admisa se pot rupe si pot fi aruncate in jur.*

d) **Discurile de polizat pot fi utilizate numai pentru aplicatiile recomandate. De ex. nu slefuiti cu suprafata laterala a unui disc de debitat.** *Discurile de debitat degroaseaza materialul cu muchia. O forta aplicata lateral pe disc il poate rupe.*

e) **Utilizati intotdeauna flanse de fixare nedeteriorate, de dimensiuni si forme corespunzatoare discului de polizat selectat.** *Flansele corespunzatoare sprijina bine discul de debitat si diminueaza riscul de rupere laterala a acestuia.*

f) **Diametrul exterior si grosimea uneltei utilizate trebuie sa corespunda dimensiunilor masinii dvs.** *Uneltele cu dimensiuni necorespunzatoare nu pot fi acoperite suficient si nu pot fi controlate eficient.*

g) **Discurile de debitat si flansa trebuie sa se potriveasca perfect pe axul de slefuire a masinii.** *Uneltele care nu se potrivesc perfect pe axul de slefuire, se rotesc neregulat, vibreaza foarte puternic si pot duce la pierderea controlului asupra masinii.*

h) **Nu utilizati discuri deteriorate. Verificati inainte de fiecare utilizare daca discul nu este crapat sau rupt. Daca masina sau discul cad pe jos, verificati daca discul nu s-a deteriorat sau montati un disc intact. Dupa verificarea si montarea discului, mentineti o distanta sigura intre dvs. sau alte persoane din apropiere si zona de rotatie a discului si lasati masina sa functioneze la turatie maxima timp de un minut.** *Discurile deteriorate se rup de regula in timpul acetui test.*

i) **Utilizati echipament de protectie personala. In functie de aplicatie utilizati masca de protectie faciala completa sau ochelari de protectie. Dupa caz utilizati masca de respirat, antifoane, manusi de protectie sau un sort special, pentru protectie**

**impotriva particulelor de material rezultate in urma prelucrării.** *Ochii trebuie protejati de corpurile straine generate in procesul de prelucrare si aruncate in spatiul din jurul masinii. Masca de respirat fultreaza praful si pulberile care iau nastere in timpul lucrului. Daca va expuneti timp indelungat la zgomot puternic, va puteti pierde auzul.*

**j) Asigurati-va ca alte persoane mentin o distanta sigura fata de zona dvs. de lucru. Orice persoana care patrunde in spatiul de lucru trebuie sa poarte echipament de protectie.** *Fragmente din piesa de lucru sau unelte rupte pot fi aruncate de masina si pot provoca raniri grave si in afara zonei directe de lucru.*

**k) Tineti masina numai de suprafetele de prindere izolate cand executati lucrari in cursul carora unealta poate atinge circuite electrice ascunse sau propriul cablu de alimentare.** *Contactul cu un circuit sub tensiune poate pune sub tensiune si componentele metalice ale masinii si poate provoca un soc electric.*

**l) Tineti cablul de alimentare la distanta de uneltele in rotatie.** *Cand pierdeti controlul asupra masinii, cablul de alimentare poate fi sectionat sau prins de unealta si va poate antrena bratul spre unealta in miscare.*

**m) Nu lasati masina din mana inainte de oprirea completa a uneltei montate.** *Unealta in rotatie poate veni in contact cu suprafata de sprijin si poate provoca pierderea controlului asupra masinii.*

**n) Nu va deplasati cu masina in functiune.** *Imbracamintea dvs. poate veni accidental in contact cu unealta in rotatie si unealta poate patrunde in corpul dvs.*

**o) Curatati periodic fantele de aerisire ale masinii.** *Suflanta masinii atrage praf in interiorul carcasei si o acumulare masiva de pulbere metalica poate genera pericole de natura electrica.*

**p) Nu utilizati masina electrica in apropiere de materiale inflamabile.** *Scanteile generate de masina pot aprinde aceste materiale.*

**q) Nu utilizati unelte care necesita lichid de racire.** *Utilizarea apei sau altor lichide de racire poate provoca soc electric.*

#### **4.2 Reculul si instructiuni de siguranta specifice**

Reculul este reactia brusca a masinii cand discul in rotatie se agata sau se blocheaza in material. agatarea sau blocarea provoaca o oprire brusca a uneltei in rotatie. Masina scapata de sub control este aruncata in sens invers directiei de

rotatie a uneltei in punctul de blocaj.

De ex. cand un disc de polizat se agata sau se blocheaza, muchia care patrunde in material se poate bloca si poate rupe discul sau poate provoca un recul. Ca urmare discul se deplaseaza spre utilizator sau in directie opusa, in functie de directia de rotatie a discului in punctul de blocare. In aceste cazuri discurile se pot rupe.

Reculul apare ca urmare a utilizarii gresite sau defectuoase a masinii si poate fi evitat prin masuri adecvate de protectie ca cele descrise mai jos.

**a) Tineti bine masina si aduceti corpul si bratele intr-o pozitie din care sa puteti prelua fortele de recul.** *Utilizati intotdeauna manerul auxiliar, daca este in dotare, pentru a asigura un control cat mai eficient asupra fortelor de recul sau a cuplului de reactie cand masina accelereaza brusc. Utilizatorul poate controla fortele de recul si de reactie prin masuri de protectie adecvate.*

**b) Nu apropiati mana de unealta in rotatie.** *In cazul unui recul unealta se poate deplasa peste mana dvs.*

**c) Evitati zona din fata si din spatele discului in rotatie.** *Reculul arunca masina in sens opus directiei de rotatie a discului in punctul de blocaj.*

**d) Lucrati cu atentie deosebita in apropiere de colturi, margini ascutite, etc. Nu permiteti uneltelor sa sara din material si sa se blocheze.** *Discul tinde sa se blocheze in apropiere de colturi si margini ascutite sau cand sare din material. Ca urmare puteti pierde controlul asupra masinii sau poate aparea un recul.*

**e) Nu utilizati discuri cu lant sau danturate si nici discuri diamantate segmentate cu fante mai late de 10 mm.** *Astfel de unelte provoaca frecvent reculul si pierderea controlului asupra masinii.*

**f) Evitati blocarea discului sau o presiune de contact prea ridicata. Nu executati taieturi excesiv de adanci.** *Suprasolicitarea discului accelereaza uzura si maresc tendinta acestuia de a se ridica din material si de a se bloca si ca urmare creste si pericolul de rupere a discului si de recul.*

**g) Cand discul se blocheaza sau cand intrerupeti lucrul, opriti masina de la intrerupator si tineti-o pe loc pana cand discul se opreste complet. Nu incercati sa trageti discul inca in rotatie din fanta de taiere, altfel provocati un recul.** *Identificati si remediatii cauza blocajului.*

h) **Nu reporniți mașina când discul se află în material. Așteptați ca discul să atingă turatia maximă și apoi continuați cu atenție lucrul.** *Altfel discul se poate bloca, poate sari din material sau poate provoca recul.*

i) **Sprrijiniți placile sau piesele de mari dimensiuni pentru a reduce pericolul de recul prin blocarea discului.** *Piesele mari se pot îndoi sub propria lor greutate. Sprrijiniți piesa de lucru pe ambele părți ale discului, atât în apropiere de fanta de tăiere cât și la margine.*

j) **Lucrați cu grijă când tăiați “buzunare” în pereti sau alte zone invizibile.** *Când discul patrunde în circuite de gaze sau apă, circuite electrice sau alte obiecte are loc un recul.*

#### 4.3 Alte instrucțiuni de siguranță:



**AVERTIZARE** – Utilizați obligatoriu ochelari de protecție.

Asigurați-vă că în zona de prelucrat nu există circuite electrice, de gaze sau de apă (utilizați undetector de metale).

Când lucrați cu freza de zidărie, utilizați obligatoriu manerul lateral auxiliar livrat (3).

Sprrijiniți bine piesa de lucru și asigurați-o împotriva rotirii cu cleme de fixare. Piesele de dimensiuni mari trebuie sprrijinite suplimentar.

Discurile de debitat diamantate trebuie să se potrivească fără joc pe flansa suport. Nu utilizați adaptoare sau reducții.

Depozitați și manevrați discurile diamantate conform recomandărilor fabricantului.

Montați discurile diamantate conform instrucțiunilor fabricantului.

Nu porniți mașina fără aparatoarea de protecție montată.

Asigurați-vă că în timpul lucrului scanteile generate nu provoacă pericole (ex. nu ating utilizatorul sau alte persoane și nu aprind substanțe inflamabile). Protejați zonele periclitate cu prelate ignifugate. În aceste zone țineți la îndemână stingătoare sau alte materiale pentru stingerea incendiilor.

Discurile diamantate continuă să se rotească un timp după oprirea mașinii de la întrerupător.

Utilizați obligatoriu ochelari de protecție, mască de respirat, manși de lucru, antifoane și încălțăminte solidă!

Se interzice utilizarea de unelte deteriorate, deformate sau care vibrează puternic.

Evitați deteriorarea circuitelor de gaze sau apă și a peretilor portanți (structura de rezistență).

Scoateți stecherul din priză înainte de orice operație de reglare, montaj de unelte sau întreținere.

Înlocuiți imediat manerul auxiliar deteriorat sau fisurat. Nu utilizați mașina cu maner auxiliar defect.

Înlocuiți imediat o aparatoare deteriorată sau fisurată. Nu utilizați mașina cu aparatoare defectă.

Nu porniți mașina dacă lipsesc piese sau dispozitive de protecție sau dacă acestea sunt defecte.



#### Reduceti expunerea la praf:



Particulele rezultate în timpul lucrului cu această mașină pot conține substanțe care pot provoca îmbolnăvirea aparatului respirator, reacții alergice, cancer, avort și alte deficiențe de reproducere. Unele din aceste substanțe sunt: plumb (din vopselele pe baza de plumb), pulberi minerale (din caramizi sau beton), substanțe de adaos pentru prelucrarea lemnului (crom, substanțe de protecție), pulberile unor eștate, azbest.

Gradul de risc depinde de durata expunerii la praf a utilizatorului sau a persoanelor din apropiere. der Belastung ausgesetzt sind.

Evitați patrunderea acestor particule în corpul dvs. Pentru a reduce expunerea la aceste substanțe: asigurați o bună ventilație a locului de muncă și utilizați echipament de protecție adecvat (măști de respirat capabile să filtreze particulele microscopice).

Respectați directivele relevante cu privire la material, personal, aplicație și spațiu de lucru (ex. reguli de protecția muncii, debarasare, etc.)

Colectați particulele generate la locul în care sunt produse și evitați acumularea lor în mediu.

Pentru lucrări speciale utilizați accesoriile adecvate. Astfel ajunge în mediu o cantitate mai mică de particule necontrolate.

Utilizați o instalație de exhaustare adecvată:

Diminuați expunerea la praf:

- nu îndreptați particulele rezultate și aerul evacuat de mașină spre dvs., spre alte persoane aflate în apropiere sau spre depuneri de praf
- utilizați o instalație de exhaustare și/sau un purificator de aer
- aerisiți bine zona de lucru și curățați-o prin aspirare.
- Nu măturați și nu suflați pentru că veți ridica praful.
- Aspirati sau spalati imbracamintea. Nu suflati, nu scuturati si nu perati.

## 5. Descriere

Vezi pag. 2

- 1 Scala pentru adancimea de taiere
- 2 Surub cruce pt. reglarea adancimii de taiere
- 3 Maner suplimentar
- 4 Surub hexagonal inbus (aparatoare)
- 5 Maner principal
- 6 Gura de conectare instalatie de aspirare
- 7 Idicator electronic Signal
- 8 Surub hexagonal inbus (aparatoare)
- 9 Marcaj triunghiular (indicator taiere)
- 10 Aparatoare
- 11 Manson fixare
- 12 Talpa de ghidare
- 13 Butor blocare
- 14 Surub (pentru reglarea pozitiei manerului suplimentar)
- 15 Intrerupator glisant (pornire/oprire)

## 6. Punerea in functiune

 Inainte de punerea in functiune verificati daca tensiunea si frecventa inscrise pe placa de identificare a masinii coind cu valorile din retea de alimentare.

 Montati obligatoriu in circuitul de alimentare un intrerupator de protectie cu curent de declansare de max. 30 mA.

**Conectarea electrica:** Freza de zidarie este dotata cu un sistem de limitate a curentului de pornire. Pentru protectia prizelor de alimentare este suficient sa montati pe circuit un intrerupator de protectie de tip H sau o siguranta fuzibila rapida.

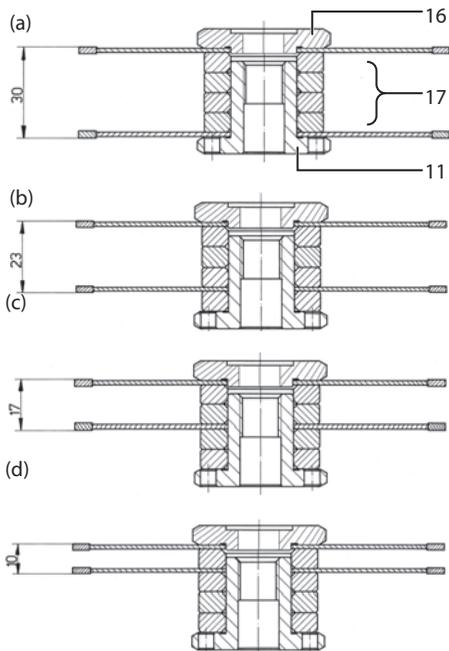
## 7. Latimea santului

 Opriti masina si scoateti stecherul din priza!

 Atentie! Nu apasati butonul de blocare (13) cand masina este in functiune sau in curs de oprire!

Vezi pag.2

- Desurubati complet surubul hexagonal inbus (4).
- Desurubati partial surubul hexagonal inbus (8) si reglati aparatoarea (10) si talpa de ghidare (12) – a doua figura de la pag. 2 – astfel incat saces liber la discurile de debitat diamantate.
- Apasati butonul de blocare (13) si rotiti cu cealalta mana discul diamantat din fata, pana cand butonul de blocare prinde in pozitie si
- cu butonul de blocare (13) apasat desurubati mansonul de fixare (11) cu cheia pentru doua orificii livrata impreuna cu masina.



Asezati intotdeauna flansa suport (16) pe ax cu fata de fixare spre exterior ca in fig. (a) – (d). Asigurati-va ca flansa suport (16) nu poate fi rotita.

 Asezati discul de debitat - **atentie la directia de rotatie**, aceasta este indicata de sageti pe discuri si pe aparatoare (10).

Intercalati inelele de distantare (17) si discurile (in functie de latimea dorita a santului) ca in fig. (a) – (d).

Blocati axul, apasand butonul de blocare (13) si strangeti mansonul de fixare (11) cu cheia pentru doua orificii.

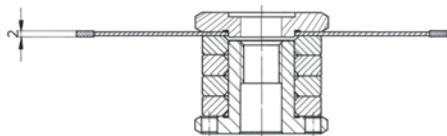
Readuceti in pozitie aparatoarea (10) si talpa de ghidare (12), insurubati surubul hexagonal inbus (4) si strangeti din nou surubul hexagonal inbus (8).

 **Proba de functionare:** Amplasati-va, atat dvs. cat si alte persoane aflate in apropiere, in afara zonei de actiune a discurilor in rotatie si lasati masina sa functioneze la turatie maxima timp de un minut.

*Discurile deteriorate se rup de regula in timpul acestui test. Opriti imediat masina daca observati vibratii puternice sau alte deficiente. In aceste cazuri verificati masina pentru a identifica sursa deficienelor.*

## 8. Utilizarea masinii cu un singur disc de debitat diamantat

Daca extrageti discul anterior din masina si pas-trati numai discul posterior, puteti utiliza masina pentru debitat (ex. placi de gresie sau faianta).



## 9. Adancimea de taiere

Desurubati surubul cruce (2) si reglati adancimea de taiere dorita cu ajutorul scalei (1).

Strangeti din nou surubul cruce (2).

## 10. Aspirarea prafului mineral

**!** Atentie! Nu lucrati fara o instalatie de aspirare a prafului. Praful si pulberile pot fi daunatoare sanatatii!

**!** Nu lucrati fara instalatie de aspirare a prafului. Pe motor se va depune foarte repede praf de piatra sau zidarie.

Utilizati un aspirator de praf universal Metabo. Pentru aspirarea prafului rezultat in timpul lucrului introduceti furtunul de aspiratie 30 344 (4 m) in priza instalatiei de aspirare (6). Prinderea tip baioneta impiedica desprinderea accidentala a furtunului de aspiratie in timpul lucrului.

Daca utilizati un **al doilea furtun de aspiratie 6.30344**, puteti amplasa aspiratorul la o distanta de pana la 8 m fata de punctul de lucru. (furtunul de aspiratie nu este inclus in furnitura).

Pentru conectarea unui furtun de aspiratie fara prindere baioneta montati adaptorul livrat.

## 11. Pornirea si oprirea

**!** Conduceti masina cu ambele maini.

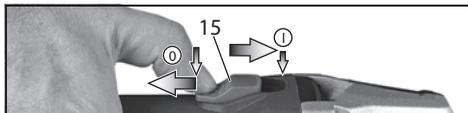
**!** Mai intai porniti masina si apoi aduceti discul in contact cu materialul.

**!** Evitati pornirea accidentala: opriti masina de la intrerupator cand scoateti stecherul din priza sau cand intervine o cadere de curent.

**!** In modul functionare continua, masina ramane in functiune daca este scapata din mana.

De aceea tineti masina cu ambele maini de manerele din dotare, adoptati o pozitie sigura si lucrati cu multa atentie.

**!** Evitati ca masina sa ridice sau sa aspire praf. Dupa oprire, lasati masina din mana numai dupa oprirea completa a motorului.



**Pornire:** Impingeti intrerupatorul glisant (15) spre fata. Pentru functionare continua apasati apoi in jos pana prinde in pozitie.

**Oprire:** Apasati partea posterioara a intrerupatorului glisant (15) si eliberati-l.

## 12. Utilizarea frezei de zidarie

**!** Ghidati masina cu ambele maini, asezate pe manerul principal (5) si manerul suplimentar (3).

**!** Utilizati freza de zidarie numai cu manerul suplimentar (3) montat!

**!** Reglati manerul suplimentar astfel incat sa poata fi bine cuprins cu mana fara a atinge aparatoarea. Contactul cu circuite electrice sub tensiune uine sub tensiune componentele metalice ale carcasei si expune utilizatorul la electrocutare.

Desurubati surubul (14) pentru a regla manerul suplimentar (3). Aduceti manerul suplimentar in pozitia dorita si strangeti bine surubul hexagonal (14).

Pe capatul talpii de ghidare (12) se afla un marcaj triunghiular (9). Marcajul este in prelungirea discului diamantat posterior si are rol de indicator al fantei de taiere cand executati santuri.

Asezati freza (cu motorul pornit) cu talpa de ghidare (12) pe suprafata pe care se executa santul si conduceti-o incet in jos pana la atingerea adancimii de taiere reglate.

Apoi trageți masina in directia taieturii, ex. de sus in jos ca in fig. A (pag. 4) sau spre dvs. in cazul taierii orizontale ca in fig. B (pag. 4).

**!** Dupa terminarea santului opriti masina de la intrerupator si tineti-o pe loc pana cand discul de debitat se opreste complet.

**Nu incercati sa trageți din material discul de debitat inca in miscare - pericol de recul.** Asezati apoi masina pe partea laterala.

Segmentul ramas inter cele doua taieturi poate fi indepartat cu dalta din livrata.

**Santurile cu adancime mai mare in materiale dure (ex. beton) nu pot fi executate intr-o singura trecere.**

### 13. Curatare

In timpul lucrului se pot depune particule de material in interiorul masinii. Aceste depuneri afecteaza racirea masinii.

Curatati periodic masina, sufland aer comprimat uscat prin toate fantele de aerisire anterioare si posteriore sau aspirand cu un aspirator adecvat. Deconectati masina de la alimentarea electrica si utilizati ochelari de protectie si masca de respirat.

### 14. Protectie la suprasolicitare

#### 14.1 Cuplaj de siguranta

In angrenajul frezei de zidarie este incorporat un cuplaj automat de siguranta. Acesta protejeaza utilizatorul de momentele de rotatie ridicate care pot aparea cand discul de de bitat se inclina puternic in timpul lucrului. Cuplajul de siguranta protejeaza degreveaza simultan motorul si angrenajul. Cand intervine cuplajul de siguranta, opriti imediat motorul (nu lasati cuplajul sa patineze!) Sicherheitskupplung sofort den Motor ausschalten

#### 14.2 Protectia electronica la suprasolicitare

In cazul unei suprasolicitari majore de scurta durata a masinii intervine protectia electronica si intrerupe curentul absorbit, impiedicand astfel supraincalzirea motorului.

### 15. Accesorii

Utilizati numai accesoriile Metabo originale.

Utilizati numai accesoriile care respecta datele de identificare si cerintele din prezentul manual.

#### Discuri de debitat diamantate Metabo

Ø 125 mm, sudate cu laser, pentru taiere uscata, orificiu = 22,2 mm, pentru freza de zidarie MFE 30

Domeniu de utilizare	Cod
pentru materiale dure si semidure (ex. beton si beton armat)	6.24541
pentru materiale abrazive ex. beton abraziv, gresie, gresie calcaroasa, beton expandat)	6.24641

Programul complet de accesorii se gaseste la distribuitorii autorizati.

### 16. Reparatii

**Periile de carbune:** Cand periile de carbune se consuma, oprirea automata intrerupe alimentarea electrica si masina se opreste.

 Masinile electrice defecte pot fi reparate numai de personal calificat!

Prezentati masinile Metabo defecte la distribuitorii autorizati unde se gasesc si listele cu piese de schimb.

### 17. Protectia mediului

Praful rezultat in urma preucrarii poate contine substante nocive: nu le aruncati in gunoii menajer ci predati-le la un centru de colectare pentru deseuri speciale.

Respectati normele nationale referitoare la debarasarea ecologica si reciclarea masinilor, ambalajelor si accesoriilor uzate.

 Numai pentru statele UE: nu aruncati masinile in gunoii menajer! Conform Directivei europene 2002/96/CE pentru masini electrice si electronice uzate si armonizarii cu legislatia nationala, masinile electrice uzate trebuie colectate diferentiat si supuse unui proces ecologic de revalorificare.

### 18. Date tehnice

Explicatii la datele de la pag. 3.  
Sub rezerva modificarilor tehnice.

D = diametru disc de debitat diamantat  
B = latimi posibile sant  
T = adancime de taiere reglabila  
P<sub>1</sub> = putere absorbita  
P<sub>2</sub> = putere nominala  
n = turatie la mers in gol  
m = greutate fara cabul de alimentare  
Valori exprimate conform EN 60745.

 Masina cu clasa de protectie II  
~ Curent alternativ

Datele tehnice mentionate au tolerante corespunzatoare standardelor respective in vigoare.

#### Valori emisii

Aceste valori permit evaluarea emisiilor masinii si de asemenea compararea diferitelor masini intre ele. In functie de conditiile de utilizare, de starea masinii sau a uneltelor montate, sarcina reala poate fi mai mare sau mai mica decat valoarea specificata. Pentru evaluare luati in calcul pauzele de lucru si fazele de lucru cu sollicitare reduca. Pe baza valorilor adaptate corespunzator luati masuri de protectie pentru utilizatori: ex. masuri organizatorice.

Valoare totala vibratii (suma vectoriala pe trei coordonate) exprimita conform EN 60745:

$a_h$  =valoare emisie vibratii  
 $K_h$  =incertitudine (vibratie)

Nivele acustice tipice evaluate in A:

$L_{pA}$  =nivel presiune acustica

$L_{WA}$  =nivel putere acustica

$K_{pA}, K_{WA}$ = incertitudine

In timpul lucrului nivelul acustic poate depasi 80 dB(A).



**Utilizati antifoane!**